



## GTS®

Humidificateur à vapeur  
alimenté au gaz

Contrôleur Vapor-logic® avec :

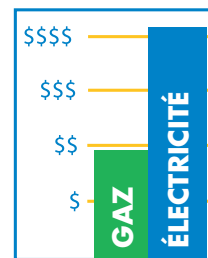
- Accès à distance via Internet
- Interopérabilité avec Modbus®,  
BACnet®, et LonTalk®

# Réalisez des économies grâce à l'humidification au gaz

## LE GAZ CONSTITUE LA SOURCE D'ÉNERGIE DONT LE COÛT D'EXPLOITATION EST LE PLUS BAS

L'humidificateur vapeur alimenté au gaz (GTS®), chef de file et meilleur vendeur de l'industrie, représente toujours votre meilleur choix pour réduire vos coûts d'exploitation, tant en termes de consommation que de coût de la demande.

Afin de calculer l'énergie que vous pourriez économiser en optant pour un humidificateur au gaz plutôt qu'électrique, utilisez notre calculateur d'économie d'énergie sur le site [www.drirsteem.com/energycalc.jsp](http://www.drirsteem.com/energycalc.jsp)



**drSteem** Vapor-logic

ETAT ALARMES DIAGNOSTICS CONFIGURATION AIDE

Système état  
HR POINT ESPACES CONSIGNE SORTIE  
30% 30% 0%

MODE FONCTIONN. Mode automatique  
ÉTAT RÉSERVOIR Ecumage

Alarmes  
0 Alarme actives  
> Voir alarmes

Messages  
0 Message actives  
> Voir messages

Thursday, November 01, 2012 2:06:23 PM Flux de données est DYNAMIQUE  
Afficher tous les paramètres de l'humidificateur ci-dessous. Certains paramètres peuvent être modifiés ici. Ouvrir l'onglet Configuration pour modifier les paramètres qui ne peuvent pas être modifiés depuis cette page.

ÉTAT RÉSERVOIR:

Mode fonctionn.	Mode automatique	MODIFIER
HR espaces	30%	
Point consigne HR	30%	MODIFIER
Signal d'entrée	8,9 mA	
Sortie vapeur	0%	
Production vapeur	0 kg/h	
Température réservoir	94°C	
Signal temp. réservoir	1674 Ohms	
Sonde d'eau supérieure	Eau	
Sonde d'eau moyenne	Eau	
Sonde d'eau inférieure	Eau	
Capteur d'eau inférieur	Eau	
Robinet remplissage	Ouvert	
Vanne vidange	Fermé	
Commutateur de débit d'air	Débit	
Commutateur verrouillage sécurité	Fermé	
H2O jusqu'à vidange/rinçage	19833 kg	
H2O jusqu'à entretien	21633 kg	

## ACCÈS À DISTANCE PRATIQUE VIA INTERNET GRÂCE À VAPOR-LOGIC

Le contrôleur Vapor-logic de quatrième génération de driSteem permet, de façon standard, de contrôler l'humidificateur par le biais d'un clavier ou d'une interface Web. Il vous offre la capacité d'effectuer des réglages en toute sécurité, de visualiser ou de régler les fonctions de votre système d'humidification depuis pratiquement n'importe où, et à tout moment.

## CONNEXION AVEC MODBUS®, BACNET®, OU LONTALK®

Les humidificateurs GTS dotés du Vapor-logic bénéficient d'une interopérabilité totale avec les systèmes Modbus, BACnet, et LonTalk. Vapor-logic peut communiquer avec des systèmes immotiques utilisant Modbus, son langage natif, ou en utilisant BACnet ou LonTalk en option.



## CARACTÉRISTIQUES DU PLUS POPULAIRE DES HUMIDIFICATEURS VAPEUR ALIMENTÉS AU GAZ :

- **8 appareils avec capacités de 34 à 272,15 kg/h**, incluant les nouveaux modèles GTS-500 et GTS-700
- **Mise à jour** logicielle facile grâce au port USB sur la carte Vaporlogic
- **Consultation** des données opérationnelles par le biais du clavier ou de l'interface Web
- **Contrôle réglable**, précis et efficace de l'humidité relative HR grâce à la modulation complète du brûleur et au régulateur PID
- **Plage de capacité jusqu'à 4 352 kg/h** (16 unités pour un contrôleur)
- **Refroidit** automatiquement l'eau d'évacuation chaude jusqu'à 60 °C selon les exigences des codes de sécurité en vigueur
- **Enceintes adaptées à pratiquement tous les environnements**. Intérieur et extérieur ; installées en usine
- **Économe en espace et profilé**. Tous les composants des humidificateurs sont inclus dans les enceintes, aucune armoire de contrôle séparée ou sous-panneau de câblage
- **Accès de service complet**. Panneaux amovibles pour un accès facile à tous les points de connexion

## PERFORMANCES ÉPROUVÉES

- Contrôle à  $\pm 3\%$  d'humidité relative
- Réglage de la plage de rendement de vapeur jusqu'à 40:1
- Émissions réduites d'oxyde d'azote (NOx) à moins de 20 ppm
- Outil de diagnostic intégré qui vérifie le fonctionnement du système
- Classe d'efficacité de brûleur jusqu'à 84%
- Souffleurs à vitesse variable et soupape de gaz à modulation qui assurent un débit d'humidité constant
- Conçu et testé en conformité avec la norme ARI-640 sur l'humidification



## Dispersion : Éprouvée et garantie

Lorsqu'il s'agit de performance d'absorption, les concurrents ne rivalisent pas avec les systèmes de dispersion éprouvés et garantis de driSteem. Déterminez vos besoins en dispersion et driSteem les atteindra ou les dépassera. Nous vous le garantissons.

## Économisez encore plus d'énergie avec notre option de tuyau haute efficacité

Comme option pour les ensembles de dispersion Ultra-sorb® et Rapid-sorb® nouveaux et existants, le tuyau de dispersion à haute efficacité assure des économies d'énergie importantes : la déperdition d'énergie est réduite dans une proportion pouvant aller jusqu'à 85 %. L'absorption de chaleur du courant d'air et le condensat sont réduits de façon significative.

## Enceinte d'extérieur chauffée/ventilée

Des vérifications indépendantes des températures froides assurent le bon fonctionnement dans des conditions extrêmes.



## FLEXIBILITÉ D'APPLICATION

- Plage de capacité jusqu'à 272 kg/h pour chaque appareil ; peut se connecter à 16 appareils pour une capacité de 4 352 kg/h
- Compatible avec tous les types d'eau : eau du robinet, adoucie, osmose inverse ou déionisée ; facile à modifier sur le site si le type d'eau change
- Compatible avec le gaz naturel et les gaz de pétrole liquéfiés
- Enceinte extérieure disponible pour utilisation à l'extérieur par tous les climats
- Certifié CSA/AGA/CGA pour une combustion étanche
- Ne requiert que deux accès latéraux, permettant une installation dans des espaces restreints
- Aération verticale et horizontale
- Utilise des matériaux d'aération économiques de catégorie 1 pour toutes les options, y compris la combustion étanche

Tableau 3-1 :  
Spécifications, capacités et poids du GTS

Modèle	Nombre de brûleurs	Capacité maximale en vapeur kg/h	Entrée kW	Consommation d'eau à capacité maximale* litres/h	Volume du réservoir litres	GTS		GTS avec enceinte extérieure		Ampères à pleine charge** 230 V 50 Hz
						Masse en fonctionnement kg	Poids à l'expédition kg	Masse en fonctionnement kg	Poids à l'expédition kg	
GTS-100	1	34	29	34,1	185,5	320	170	365	230	2,8
GTS-200	1	68	59	68,1	185,5	320	170	365	230	2,8
GTS-300	2	102	88	102,2	200,6	385	205	455	270	4,0
GTS-400	2	136	117	136,3	200,6	385	205	455	270	4,0
GTS-500	3	170	147	170,3	287,7	500	270	660	430	5,5
GTS-600	3	204	176	204,4	287,7	500	270	660	430	5,5
GTS-700	4	238	205	238,5	336,9	635	320	795	475	7,0
GTS-800	4	272	234	272,5	336,9	635	320	795	475	7,0

\* Ajoutez 10% pour l'écumage et les caractéristiques automatiques de vidange/rinçage, le cas échéant (appareils standards à l'eau seulement).

\*\* Dans le cas d'une enceinte extérieure, ajoutez 15 ampères à pleine charge sur tous les modèles GTS et 1 ampère à pleine charge pour les enceintes extérieures sans système de chauffage.