



HUMIDI-TECH®

Humidificateur électrique-vapeur

- *Adaptable*
- *Fiable*
- *Facile à entretenir*
- *Système de contrôle complet équipé de Vapor-logic®*

Polyvalence pour les espaces fermés



HUMIDIFICATEUR HUMIDI-TECH

Les humidificateurs Humidi-tech utilisent la chaleur dégagée par une résistance électrique dans des éléments chauffants immergés afin de vaporiser l'eau de remplissage. Humidi-tech est compatible avec tous les types d'eau et de nombreuses options de dispersion, comprenant les unités de distribution spatiales correspondantes qui peuvent être montées à distance ou sur l'Humidi-tech, comme cela est illustré ci-dessus.

L'Humidi-tech est un humidificateur compact, de type armoire, compatible avec tous les types d'eau (robinet, adoucie, déminéralisée et traitée par osmose inverse) et offrant de nombreuses options de dispersion. L'installation se fait en un claquement de doigts : il suffit de fixer le cadre sur une structure de soutien et de raccorder les services d'électricité et d'eau.

Les unités de distribution spatiales correspondantes disponibles dispersent la vapeur sans traînée visible, ce qui rend l'Humidi-tech idéal dans les espaces fermés.

POLYVALENT

- Utilise l'eau du robinet/adoucie ou de l'eau traitée par osmose inverse ou déionisée
- Capacité allant de 2,7 à 46 kg/h, connexion de jusqu'à 16 unités pour une capacité maximale de 740 kg/h
- Diffuse de la vapeur à travers le réseau de conduits équipé de tubes ou de panneaux de dispersion, ou directement dans une pièce équipée d'une unité de distribution spatiale (SDU) installée à distance ou sur l'Humidi-tech

SOUPLE

- Contrôle à $\pm 3\%$ d'humidité relative
- Contrôle marche-arrêt ou proportionné au temps (PT) pour un contrôle adapté dans la plupart des environnements ; option de relais à semi-conducteurs (SSR) pour un contrôle précis
- Niveau d'eau contrôlé électroniquement pour garantir un fonctionnement sûr et fiable

FACILE À ENTREtenir

- Couvercle amovible permettant d'accéder facilement à la chambre d'évaporation et aux connexions électriques
- L'eau adoucie réduit l'entretien de façon significative
- Vidange automatique de fin de saison qui minimise la prolifération microbienne
- Écumoire d'eau réglable pour capter les minéraux flottants
- Drain et vidange opérés par contrôleur qui éliminent les minéraux précipités de la chambre d'évaporation
- L'expansion thermique et la contraction constantes des éléments chauffants produisent en continu l'accumulation de minéraux

SYSTÈME DE CONTRÔLE COMPLET ÉQUIPÉ DE VAPOR-LOGIC

Avec Vapor-logic, Vapormist établit de nouvelles normes de contrôle d'humidification électrique-vapeur :

Interopérabilité permettant de communiquer avec les systèmes immotiques via Modbus ou avec les protocoles BACnet ou LonTalk en option.

Préréglages de sécurité permettant de lancer les cycles de remplissage et de vidange et de maintenir l'humidificateur froid et en sécurité s'il est utilisé dans des conditions dangereuses, peu probables.

Contrôle Web permettant d'installer, d'afficher et d'ajuster les fonctions de l'humidificateur via Ethernet, directement ou à distance via un réseau.



Tableau 3-1 :
Caractéristiques électriques, capacités et poids de l'Humidi-tech

Modèle HT	Monophasé 230 V		Triphasé 400V		Poids à l'expédition (kg)	Poids en fonctionnement (kg)
	kW	Capacité de vapeur (kg/h)	I max. (A)	Capacité de vapeur (kg/h)		
2	2,5	8,0	—	—	37	44
4	5,0	16,0	5,4	8,7*	37	44
6	7,5	24,0	8,2	13,0*	41	56
8	10,0	31,9	10,9	17,3*	41	56
10	12,5	39,9	13,6	15,2*	43	64
12	15,0	47,9	16,3	17,3	43	64
14	—	—	19,1	20,2	43	64
16	—	—	21,8	23,1**	43	64
21	—	—	28,6	30,3**	44	70
25	—	—	34,0	36,1**	44	70
30	—	—	40,8	43,3**	47	72
34	—	—	46,3	49,1**	47	72

* Pour déterminer la taille du câble, le tracé de la colonne la plus haute est illustré en raison du déséquilibre de courant.

** L'option SDU n'est pas disponible pour ces modèles.

Remarques :

- La SDU-I est disponible pour les modèles HT-2 à HT-10.
- La SDU-E est disponible pour tous les modèles, sauf le modèle HT-2 et les modèles HT-16 à HT-34.
- Les modèles équipés de l'option SDU possèdent des composants électriques supplémentaires dans l'armoire de l'Humidi-tech. Si une SDU est installée, ajouter les poids suivants aux poids d'expédition et de fonctionnement de l'Humidi-tech :
SDU-E : 5,5 kg
SDU-I : 4,0 kg
- Tous les humidificateurs Humidi-tech fonctionnent à 50/60 Hz.
- Les SDU sont expédiées dans un colis distinct de l'Humidi-tech.